

2. Основные технические данные

	УШМ 22230
1. Потребляемая мощность, Вт	2200
2. Отрезной круг, мм	230
3. Частота вращения круга на холостом ходу, об/мин	6000
4. Резьба на шпинделе	M14
5. Электродвигатель	Однофазный коллекторный
6. Напряжение, В	230
7. Частота, Гц	50
8. Масса, не более, кг	5

3. Комплектация

Шлифмашина поставляется в торговую сеть в следующей комплектации:

	УШМ 22230
1. Шлифмашина	1
2. Ключ для затягивания рабочего круга	2
3. Защитный кожух/ рукоятка боковая	1/1
4. Щётки графитовые	2
5. Ключ-шестигранник	1
6. Паспорт	1
7. Упаковка	1

4. Общий вид инструмента

4.1 Общий вид шлифмашины представлен на Рис. 1

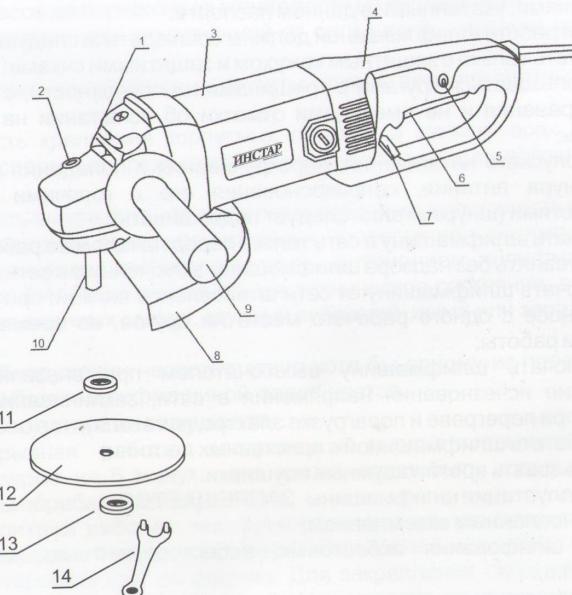


Рис. 1

1 - корпус редуктора; 2 - кнопка стопора; 3 - корпус; 4 - рукоятка;
5 - кнопка ; 6 - выключатель; 7 - фиксатор клавиши
(только для модели УШМ 22230); 8 - защитный кожух; 9 - рукоятка
боковая; 10 - вал; 11 - фланец; 12 - круг; 13 - гайка; 14 - ключ.

5. Меры безопасности

5.1 Применение в шлифмашине коллекторного электропривода с двойной изоляцией обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока напряжением 220 В без применения индивидуальных средств защиты и заземляющих устройств.

5.2 Шлифмашина должна применяться в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данном паспорте.

5.3 При работе шлиф машиной должны соблюдаться следующие правила:

- работать только с защитным кожухом и защитными очками;
- не пользоваться кругами с трещинами на поверхности, с просроченным сроком хранения и не имеющими отметки об испытании на механическую прочность;
- не допускать натягивания, перекручивания и попадания под различные грузы шнуря питания, соприкосновения его с горячими и масляными поверхностями (шнур питания следует подвешивать);
- включать шлифмашину в сеть только перед началом ее работы;
- не оставлять без надзора шлифмашину, включенную в сеть;
- отключать шлифмашину от сети штепсельной вилкой: при замене кругов, при переносе с одного рабочего места на другое, во время перерыва, по окончании работы;
- отключать шлифмашину выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей, при перегреве и перегрузке электродвигателя);
- не работать шлифмашиной с приставных лестниц;
- использовать противошумные наушники.

5.4 Эксплуатация шлифмашины ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- с установленным заземлением;
- для шлифования асbestовых, асбестоцементных, железобетонных изделий и т.п.;
- в помещениях со взрывоопасной, а также химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;
- в условиях воздействия капель и брызг, на открытых площадках во время снегопада или дождя;
- в случае повреждения штепсельной вилки или изоляции шнуря питания;
- при неисправном выключателе или нечеткой его работе;
- при искрении щеток на коллекторе, сопровождающемуся появлением кругового огня на его поверхности;
- при появлении дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
- при появлении повышенного шума, стука или вибрации;
- при поломке или появлении трещин в корпусных деталях, рукоятке;
- при повреждении рабочего инструмента.

6. Подготовка инструмента к работе

6.1 Продолжительность службы шлифмашины и ее безотказная работа во многом зависит от правильного обслуживания, своевременного устранения неисправностей, тщательной подготовке к работе, соблюдения правил хранения.

6.2 После транспортировки шлифмашины в зимних условиях, в случае ее включения в помещении, необходимо выдержать при комнатной температуре не менее 2-х часов до полного высыхания влаги на инструменте.

6.3 Перед пуском, при отключенной от сети шлиф - машине необходимо проверить:

- соответствие напряжения и частоты тока в сети паспортным данным машины;
- надежность крепления корпусных деталей и затяжку всех резьбовых соединений исправность редуктора (вращение вала от руки должно быть без заеданий);
- исправность шнуря питания и штепсельной вилки, целостность корпуса.

После проведения всех перечисленных проверок необходимо проверить работу выключателя кратковременным включением шлифмашины на холостом ходу. 6.4 Проверяется общее техническое состояние, в том числе отсутствие повышенных шумов, стуков и вибраций, дыма или запаха горящей изоляции.

6.5 При обнаружении несоответствия хотя бы одному из перечисленных требований работать шлифмашиной запрещается.

7. Использование инструмента

7.1 Непрерывная работа с аппаратом не должна превышать 15 минут; сделайте перерыв на 5 минут - это время может быть использовано для отдыха, смены обрабатываемой детали.

7.2 Для монтажа рабочего инструмента отключить от сети штепсельную вилку шлифмашины. Фиксируя вал нажатием кнопки 1 механизма стопорения (рис.2), смонтировать круг по рисунку. Для закрепления гайки использовать ключ, имеющийся в комплекте поставки. Не прилагать усилия затяжки более 3 кг/м. Проверить вращение вала с рабочим инструментом (вращение от руки должно быть свободным).

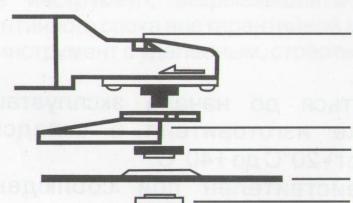


Рис. 2

- 1 - кнопка стопора;
- 2 - защитный корпус;
- 3 - шайба;
- 4 - шлифовальный/отрезной круг;
- 5 - закрепляющая гайка;

Осторожно! Кнопку стопорения вала можно нажимать только после полной остановки вала (круга).

7.3 После монтажа круга сделать пробный запуск шлифмашины вхолостую. При наличии сильной вибрации круг заменить

Внимание! Эксплуатировать только круги, не вызывающие вибрации. Проверять круги на отсутствие трещин. Не пользоваться кругами, имеющими максимально допустимую скорость вращения менее 80 м/с

7.4 В случае затруднения демонтажа рабочего круга, во избежание поломки стопора 1 (рис. 2), используйте гаечный ключ для удержания вала инструмента.

7.5 При работе шлифмашиной:

- выполнять все требования раздела 5 настоящего паспорта;
- подключать и отключать шлифмашину от сети штепсельной вилкой только при выключенном электродвигателе;
- включать электродвигатель, держа шлифмашину в руках так, чтобы круг не соприкасался с обрабатываемой поверхностью, что предотвратит шлифмашину от сильного толчка;
- через 2-3 с после включения шлифмашины можно приступать к работе.

7.6 При абразивной обработке материалов не прикладывайте больших усилий, так как это приводит к преждевременному износу рабочего инструмента и перегрузке шлифмашины.

7.7 При шлифовании рекомендуется шлифовальный круг перемещать возвратно - поступательными движениями под углом от 10 до 150 к обрабатываемой поверхности.

7.8 Не допускается торможение вращающегося круга нажимом на него каким - нибудь предметом.

7.9 По окончании работы очистить от пыли и грязи защитный кожух, детали крепления круга, шнур питания.

8. Срок службы и хранение

8.1 Срок службы шлифмашины 3 года.

8.2 Шлифмашины должны храниться до начала эксплуатации законсервированными в упаковке изготовителя в складских помещениях при температуре среды от -20⁰С до +40⁰С.

8.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего паспорта.

9. Гарантии изготовителя (поставщика)

9.1 Гарантийный срок эксплуатации шлифмашины - 12 месяцев со дня продажи.

9.2 В случае выхода из строя шлифмашины в течении гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить шлифмашину с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

9.3 Гарантия не распространяется на шлифмашины с дефектами, возникающими в результате эксплуатации их с нарушениями требований паспорта, в т.ч.:

- работа машины с перегрузкой электродвигателя;
- механические повреждения в результате удара, падения и т.п.;
- повреждения в результате воздействия огня, агрессивных веществ;
- проникновения жидкостей, посторонних предметов внутрь изделия.

9.4 Гарантия не распространяется:

- на механические повреждения (трещины, сколы и т.п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных средств и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные решетки инструмента, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения (коррозия металлических частей) и небрежной эксплуатации;

- на быстроизнашиваемые части (угольные щетки, зубчатые ремни, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности (лента шлифовальная, пылесборник) и сменные быстроизнашиваемые приспособления, за исключением случаев повреждений вышеупомянутых частей, произошедших в следствии гарантийной поломки электроинструмента;

- естественный износ инструмента (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течении гарантийного срока вне гарантийной мастерской;

- на инструмент с удаленным, строенным или измененным заводским номером.

- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (нечастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.)

Внешние проявления дефектов шлифмашины, возникших в результате неправильной эксплуатации приведены в таблице ниже:

Причина отказа изделия	Внешние проявления дефектов
1. Работа с перегрузкой электродвигателя	1. Одновременное сгорание якоря и статора 2. Сгорание якоря с оплавлением изоляционных втулок 3. Сгорание статора с оплавлением изоляционных втулок
2. Небрежное обращение с шлифмашиной при работе и хранении.	1. Следы оплавления, трещины и вмятины на корпусе. 2. Повреждение Шнура питания. 3. Механическое повреждение элементов

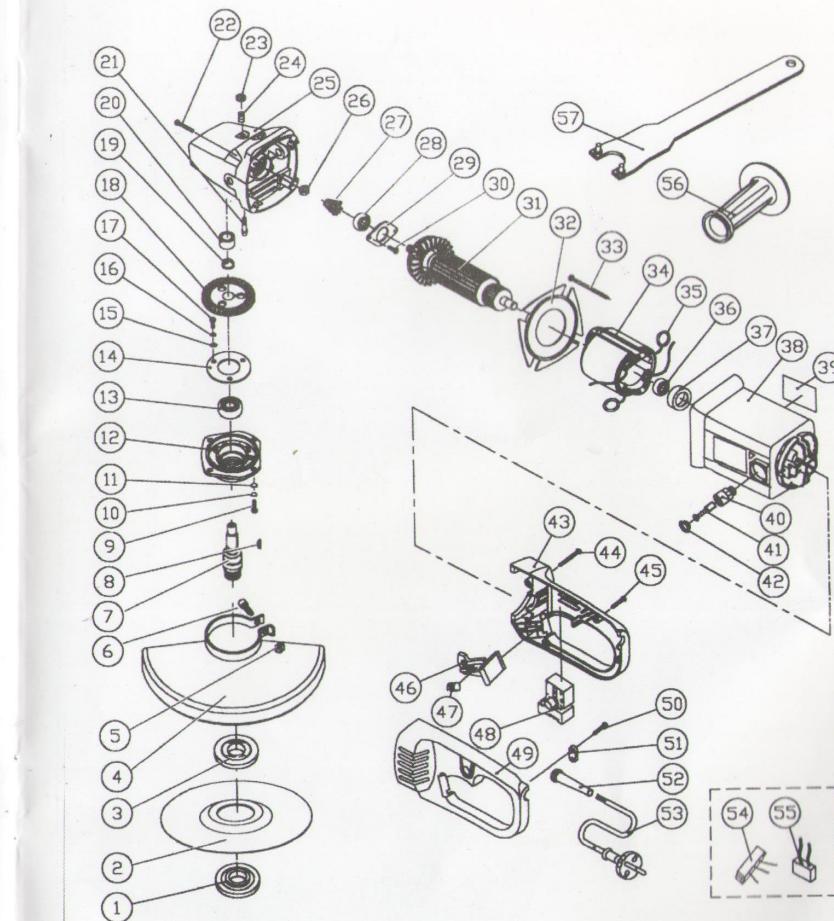
10. Возможные неисправности

Перечень возможных неисправностей приведён в таблице ниже:

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина неисправности
1. При включении машины электродвигатель не работает (Напряжение в сети имеется)	1. Неисправен выключатель 2. Обрыв шнура питания или монтажных Проводов 3. Обрыв в обмотке якоря или статора
2. Круговой огонь на коллекторе	1. Неисправность в обмотке статора 2. Износ и зависание щёток
3. Повышенный шум в редукторе	1. Износ или поломка зубчатой пары 2. Износ подшипника
4. При включении машины из вентиляционных отверстий появляется Дым или запах горелой изоляции	1. Межвитковое замыкание обмоток статора

Примечание - Устранение неисправностей производится в гарантийной мастерской

УШМ 22230



Внимание!

Уважаемый покупатель!

При покупке электрической шлифовальной угловой машины:
модели: (УШМ 22230)

требуйте проверки её работоспособности пробным запуском и
проверки соответствия комплектности разделу 3 настоящего паспорта.

Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп
магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и
 заводской номер инструмента.

Перед включением внимательно изучите настоящий паспорт. В
процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта,
чтобы обеспечить оптимальное функционирование инструмента и
продлить срок его службы.

Приобретенный Вами инструмент может иметь некоторые отличия от
настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не
влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

Внимание! Данный инструмент предназначен только для бытового
использования.

1.1 Ручная электрическая угловая шлифовальная машина
изготавливается четырех моделей (далее по тексту - шлифмашина):
модели:

УШМ 22230

Предназначена для резки и шлифования металлов без применения воды.
Допускается также выполнять работу машиной по бетону, камню, кирпичу и
аналогичным стройматериалам. В этом случае следует выполнять работу с
особой осторожностью, принимая эффективные меры к удалению пыли и
шлама из рабочей зоны.

Внимание! Сильное загрязнение внутренних полостей машины
бетонной, кирпичной, керамической пылью является нарушением
условий эксплуатации машины и основанием для отказа изготовителя от
гарантийных обязательств

Рабочим инструментом шлифмашины является шлифовальный или
отрезной круг (далее по тексту - круг).

1.2 Данные модели предназначены для работы в условиях умеренного
климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40 °C и относительной
влажности воздуха не более 80%.

Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц.
Допускаемые отклонения напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

1.3 Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных
средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на
транспорте данного вида.