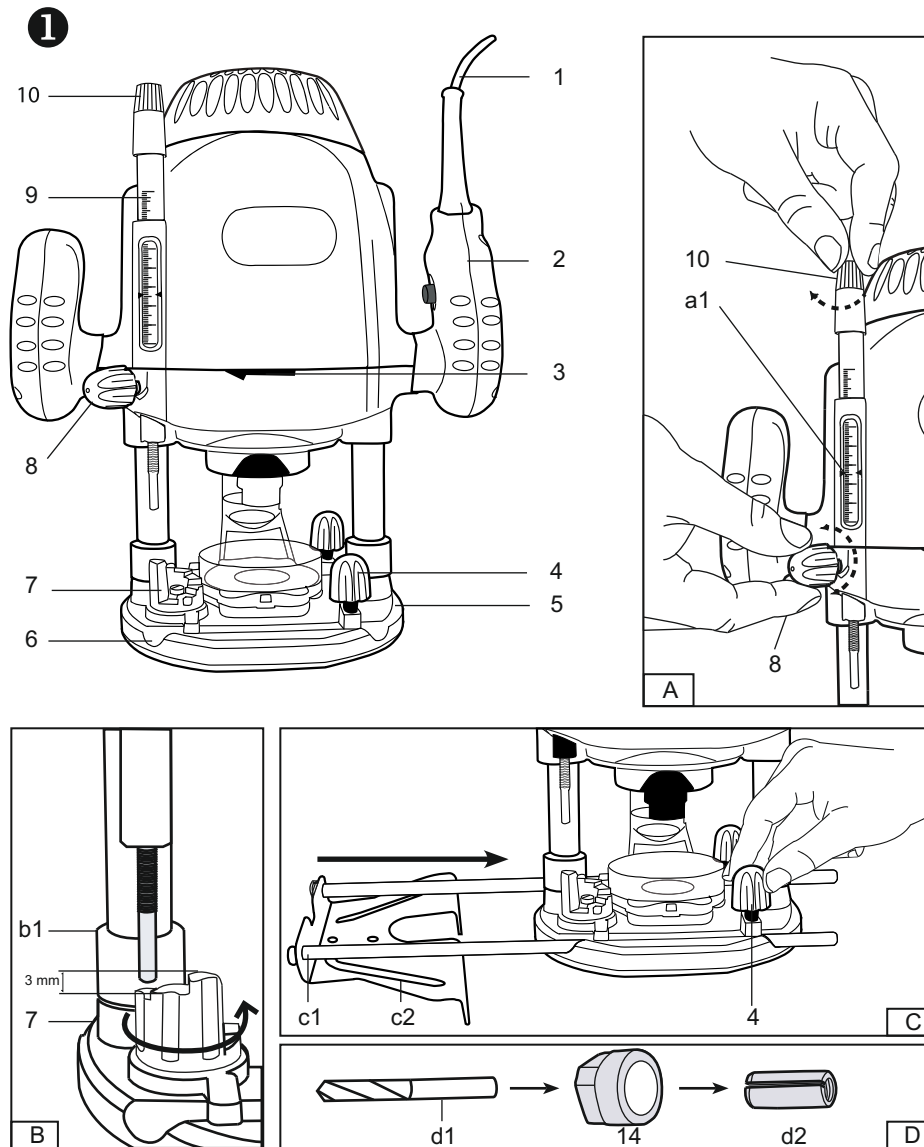




STATUS
POWER TOOLS

RH1200/RH1800



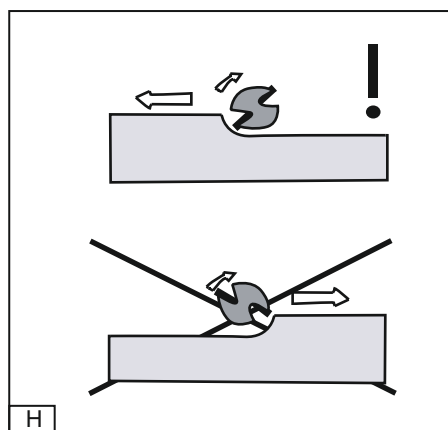
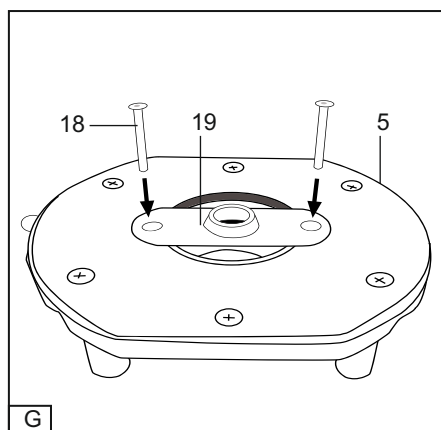
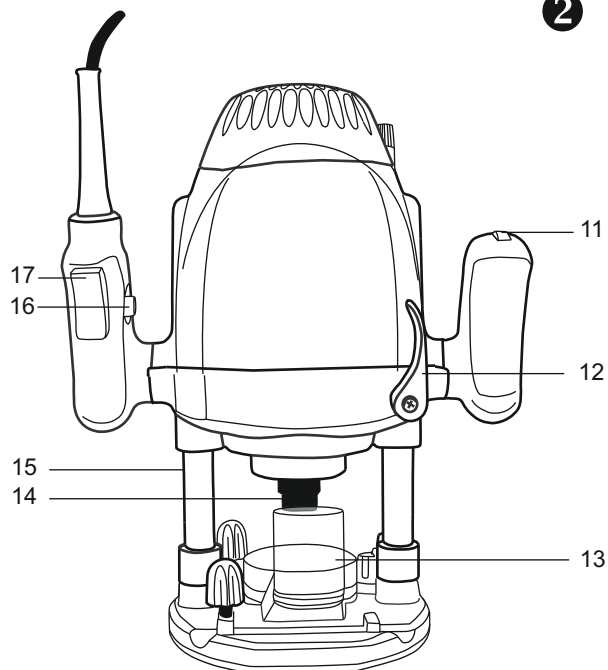
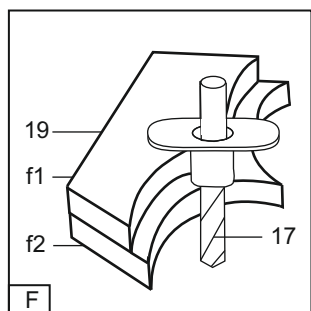
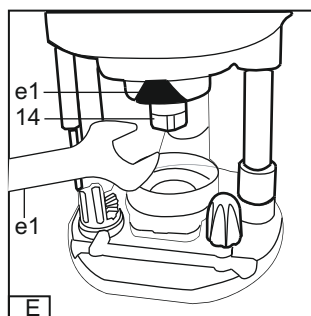
EN

RH1200/RH1800



STATUS
POWER TOOLS

2



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2. ИНСТРУКЦИЯ К ИЗДЕЛИЮ

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Данное изделие предназначено для сверления, выборки пазов, выполнения фасок, закруглений и фигурных выступов на кромках, фрезерования сквозных отверстий или углублений любой формы на заготовках с плоской поверхностью.

Изделие предназначено для работы по дереву, фанере и ламинату.

Запрещается обработка изделием вредных для здоровья материалов (например асбеста), а также материалов с высокой твердостью (стали, камня, керамической плитки и т.п.).

ИНСТРУКЦИЯ К ИЗДЕЛИЮ

Внимательно прочитайте данную инструкцию.

При чтении не пропускайте ни одного раздела данной инструкции.

Особое внимание уделите пунктам, помеченным знаком

«Внимание».

3. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ



ВНИМАНИЕ !

Внимательно ознакомьтесь с требованиями инструкции по безопасности. Не соблюдение требований данной инструкции может привести к поражению электрическим током, пожару или травмам.

ХРАНИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ В ДОСТУПНОМ МЕСТЕ

Общие требования безопасности

1) Рабочее место

- **Содержите рабочее место чистым и свободным от посторонних предметов.** Рабочее место должно быть хорошо освещено во избежание несчастных случаев.
- **Не используйте изделие для работы во взрывоопасной атмосфере и вблизи от легковоспламеняющихся жидкостей.** Электродвигатель изделия при работе искрит, и это может стать причиной пожара.
- **Во время работы не допускайте посторонних и детей к рабочему месту.**

2) Электробезопасность

- **Сетевая розетка должна соответствовать штепсельной вилке, установленной на сетевом кабеле изделия.** Запрещается внесение изменений в конструкцию вилки и использование любых переходников.
- **Во время работы избегайте контакта с заземленными предметами: водопроводными трубами, радиаторами отопления и т.д.** При контакте с заземленными предметами значительно возрастает риск поражения электрическим током.
- **Предохраняйте изделие от воздействия воды и повышенной влажности.** Попадание воды внутрь изделия может привести к поражению электрическим током.
- **Берегите сетевой кабель изделия. Не используйте кабель для Переноски изделия, не тяните за кабель чтобы выключить изделие.** Располагайте кабель во время работы вдали от источников тепла, подвижных частей изделия и предметов с острыми краями. Поврежденный кабель может стать причиной поражения электрическим током.
- **При работе изделием вне помещения применяйте удлинитель, специально предназначенный для эксплуатации на открытом Воздухе.** Использование специального удлинителя значительно снижает риск поражения электрическим током.

3. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Параметры сети для подключения изделия должны соответствовать параметрам указанным на маркировочной табличке изделия (230 V~, 50 Hz).
- 3) Личная безопасность
- **Не работайте изделием в состоянии алкогольного опьянения, под воздействием лекарств и в болезненном состоянии.** Кратковременная потеря контроля над изделием во время работы может стать причиной серьезной травмы.
 - **Всегда применяйте средства индивидуальной защиты и Защитные очки.** К средствам индивидуальной защиты относятся: респиратор, нескользящая обувь и шумозащитные наушники, применение средств защиты сделает работу более комфортной и безопасной.
 - **Внимательно следите за тем, чтобы при включении изделия в сеть, клавиша выключателя не была зафиксирована во включенном положении.** Это поможет избежать случайного включения изделия.
 - **Следите за тем, чтобы перед включением изделия из него были удалены регулировочные инструменты, отвертки и т.п.** Попадание инструмента в подвижные части изделия при включении может стать причиной травмы и привести к выходу изделия из строя.
 - **При работе не занимайте неустойчивого положения. Всегда стойте на устойчивой опоре.** Потеря равновесия во время работы может стать причиной серьезной травмы.
 - **Не одевайте для работы излишне свободную одежду и перед началом работы снимите ювелирные украшения.** Если у Вас длинные волосы, спрячьте их под головной убор. Попадание краев одежды, ювелирных изделий и волос в движущиеся части изделия может привести к травме.
 - **Если в изделии предусмотрено подключение пылесоса обязательно подключите его перед работой.** Эффективное Удаление пыли из рабочей зоны сделает работу более удобной и сохранит Ваше здоровье.

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ЭКСПЛУАТАЦИЯ



ВНИМАНИЕ !

Данное изделие предназначено для работы только с деревом и пластмассами.

- **Используйте тиски или иные зажимы для надежной фиксации заготовки.**
- **Не перегружайте изделие.**
Используйте для определенных видов работ только предназначенный для них инструмент. Использование специализированного инструмента сделает Вашу работу легкой и безопасной.
- **Не используйте изделие с неисправным выключателем.**
Изделие, не поддающееся включению или выключению должно быть немедленно отремонтировано.
- **Обязательно отключайте изделие от сети во время проведения операций по его регулировке и смене оснастки.**
Это поможет предотвратить случайное включение изделия.
- **Храните изделие в местах, недоступных детям, и лицам, не имеющим навыков работы. Тщательно ухаживайте за изделием, применяемая с ним оснастка должна быть чистой и в рабочем состоянии.**
Хорошо заточенный инструмент сделает Вашу работу быстрой и качественной.
- **Проверяйте легкость хода, целостность и отсутствие повреждений на подвижных и корпусных деталях изделия.**
В случае обнаружения неисправности, прекратите эксплуатацию изделия и немедленно сдайте его в ремонт.
- **Используйте принадлежности и оснастку, рекомендованную для данного вида изделия.**
- **Следите за состоянием фрез, они должны быть чистыми, хорошо заточенными, и не иметь повреждений режущих кромок и хвостовика.**
Это поможет избежать вибраций изделия во время работы, и обеспечит качественную обработку заготовки.

Сервисное обслуживание

- **Сервисное обслуживание изделия должно проводиться только в специализированных сервисных центрах с использованием оригинальных запасных частей.**
Обслуживание неквалифицированными лицами может привести к травмам при его использовании или выходу изделия из строя.

5. ОПИСАНИЕ

ОПИСАНИЕ

❶

Лицевая сторона изделия (Рис.1)

1. Электрический кабель
2. Рукоятки
3. Указатель направления вращения фрезы
4. Винты крепления параллельного упора
5. Подошва
6. Пазы подошвы
7. Поворотный упор
8. Фиксатор линейки ограничителя глубины хода фрезы
9. Линейка ограничителя глубины хода фрезы
10. Винт точной регулировки линейки ограничителя глубины хода фрезы

Рис. А

- a1. Метка перемещения линейки ограничения глубины хода фрезы

Рис. В

- b1. Упор линейки ограничения глубины хода фрезы

Рис. С

- c1. Направляющая параллельного упора
- c2. Параллельный упор

Рис. D

- d1. Фреза
- d2. Цанга

❷

Тыльная сторона изделия (Рис.2)

11. Регулятор скорости вращения
12. Рычаг фиксатора
13. Кожух пылеотсоса
14. Шпиндель
15. Колонка направляющая
16. Кнопка блокировки выключателя
17. Клавиша выключателя

Рис. Е

- e1. Фиксатор шпинделя
- e2. Ключ

Рис. F

- f1. Шаблон
- f2. Заготовка

Рис. G

18. Винты крепления копировальной втулки
19. Копировальная втулка

Рис. H

Схема правильного направления перемещения фрезера в время работы.

6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА

СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА



ВНИМАНИЕ !

Перед сборкой и регулировкой изделия:

- отключите изделие от сети
- дождитесь полной остановки вращения шпинделя

Подключение пылеотсоса

- Наружный диаметр патрубка пылеотсоса - 39 мм., внутренний - 34 мм. Диаметр трубки на шланге пылесоса должен обеспечивать плотное соединение по наружному или внутреннему диаметру патрубка.
- Только при правильно подобранном диаметре трубки пылесоса возможно эффективное удаление опилок из рабочей зоны, и исключается случайное отсоединение пылесоса от фрезера во время работы.
- Мелкие опилки не только мешают работе, засоряя рабочую поверхность, но могут при попадании их в дыхательные пути нанести вред вашему здоровью.
- Напоминаем, что категорически запрещается обработка заготовок из асбестосодержащих материалов.

Выбор оснастки

В данных изделиях разрешается применение фрез со следующими диаметрами хвостовиков:

RH 1200 - фрезы с диаметрами хвостовиков 6 и 8 мм.

RH 1800 - фрезы с диаметром хвостовиков 6, 8 и 12 мм.

Разрешается использовать фрезы со следующими обозначениями материала режущей части:

HSS - фрезы для работы по мягкой древесине.

TCT - фрезы для работы по твердой древесине.

6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА

Установка фрезы

- отключите изделие от сети, и дождитесь полной остановки шпинделя.
- очистите шпиндель, гайку и клавишу фиксатора шпинделя от опилок.
- проследите, чтобы на рабочей части новой фрезы не осталось защитной упаковочной пленки.
- отпустите фиксатор (12), и поднимите подвижную часть изделия в крайнее верхнее положение.



ВНИМАНИЕ!

Если вы производите замену фрезы во время работы, то помните: при работе фреза нагревается, и при попытке извлечь ее сразу после остановки изделия можно получить ожог. Дождитесь, чтобы ранее использовавшаяся фреза остыла, и после этого приступайте к ее замене.

- нажмите кнопку фиксатора шпинделя (e1), и проворачивайте шпиндель рукой до того момента, когда фиксатор не сработает и вращение вала не остановиться.
Не отпускайте кнопку фиксатора.
- при помощи входящего в комплект изделия ключа (e2) ослабьте гайку и извлеките фрезу.
- если необходима установка фрезы с другим диаметром хвостовика, то вставьте хвостовик фрезы в переходную втулку (d2) необходимого Вам диаметра.
- вставьте хвостовик фрезы или переходную втулку с фрезой в сборе в цанговый зажим, и рукой затяните винт цангового зажима.
- нажмите кнопку фиксатора шпинделя, и при помощи ключа затяните цанговый зажим до упора.
- после замены фрезы, если это необходимо, произведите регулировку вертикального хода подвижной части изделия.

6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА

Выбор скорости вращения



ВНИМАНИЕ !

Не производите изменение скорости вращения при работающем двигателе. Заранее, перед началом работы установите необходимую скорость вращения. Если вы хотите изменить скорость вращения в процессе работы, отключите изделие, и установите регулятор (11) в нужное положение.

- необходимая скорость вращения выбирается исходя из типа обрабатываемой древесины и диаметра фрезы.
- регулятор скорости вращения позволяет менять ее в следующих пределах:
для **RH 1200** 9000 – 30000 об/мин.
для **RH 1800** 9000 – 23000 об/мин.
- выбор скорости вращения производится установкой вращающегося регулятора (11) в одно из 7 положений (от минимального «MIN» до максимального «MAX», с пятью промежуточными положениями).
Наилучшие результаты при выборе скорости вращения достигаются опытным путем.
- при переходе в процессе работы с минимальных скоростей на максимальные, необходимо остановить изделие, и начинать работу на более высоких скоростях не ранее чем через 2 минуты, чтобы предотвратить перегрев двигателя.

Регулировка глубины хода фрезы

- установите поворотный упор (7) в положение, при котором упор линейки (b1) находился бы напротив нижней площадки поворотного упора (7).
- отверните винт фиксатора линейки (8) на 1-2 оборота
- поднимите рычаг фиксатора (12), и опустите подвижную часть до касания фрезой плоскости заготовки
- опустите рычаг фиксатора (12), зафиксировав подвижную часть от перемещения
- металлический стержень (b1) линейки должен упираться в нижнюю площадку поворотного упора, если этого не происходит, то опустите линейку до упора вниз
- пусть значение на линейке, расположенное напротив метки (a1) равно «5» (для примера), а Вам надо задать глубину хода фрезы 30 мм.
- для этого вы должны поднять линейку вверх, пока напротив метки (a1) не окажется значение «2»
- затяните винт фиксатора 8, разница между торцом стержня (b1) на линейке и площадкой поворотного упора составит нужные 30 мм.

6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА

Использование поворотного упора

Поворотный упор (7) позволяет выполнять фрезерование в несколько проходов, с шагом в 3 мм.

- установите поворотный упор (7) в положение, при котором напротив линейки (9) ограничителя хода фрезы будет находиться самая нижняя площадка поворотного упора
- отверните винт фиксатора линейки (8) на 1-2 оборота
- освободите рычаг фиксатора (12), и опустите подвижную часть изделия до касания фрезой плоскости заготовки
- зафиксируйте подвижную часть изделия фиксатором (12)
- поднимите линейку ограничения хода вверх, и установите напротив нее нужную площадку поворотного упора (например : установка напротив линейки площадки 3 даст возможность выполнить 3 прохода по 3 мм. на общую глубину 9 мм.)
- опустите линейку до упора ее металлической части в выбранную площадку поворотного упора, и зафиксируйте линейку винтом (8)
- при работе после каждого прохода поворачивайте упор против часовой стрелки

Точная регулировка глубины хода фрезы

Точная регулировка глубины хода фрезы осуществляется вращением винта точной регулировки (10). Вращение винта (10) по часовой стрелке перемещает металлический стержень линейки вниз, против часовой стрелки – вверх.

Точная регулировка позволяет выполнять фрезерование с шагом в 1 мм.

- опустите подвижную часть изделия до касания фрезой плоскости заготовки
- зафиксируйте положение подвижной части фиксатором (12)
- опустите линейку (9) до касания ее металлического стержня площадки поворотного упора
- запомните значение расположенное на линейке напротив метки (a1)
- поднимите линейку вверх, переместив ее от начального значения на необходимое количество делений. Цена деления 1 мм.
- зазор между стержнем линейки и площадкой поворотного упора будет являться величиной глубины хода фрезы.
- зафиксируйте положение линейки (9) винтом (8)

7. РАБОТА

РАБОТА

Средства индивидуальной защиты

- используйте защитные очки для предохранения глаз от стружки и пыли
- при длительной работе одевайте шумозащитные наушники
- применяйте респиратор для защиты органов дыхания от мелкой стружки

Направление фрезерования

Всегда перемещайте изделие при фрезеровании относительно направления вращения фрезы так, как указано на рисунке Н. Направление вращения фрезы указано стрелкой на корпусе редуктора изделия. Перемещение при работе изделия в неправильном направлении не обеспечивает нормальной работы изделия, и может стать причиной травмы.

Включение и выключение

- Для включения изделия нажмите на кнопку блокировки выключателя (16), а потом на клавишу выключателя (17).
- Для выключения изделия отпустите клавишу (17), кнопка блокировки автоматически вернется в верхнее положение и заблокирует клавишу от случайного нажатия.

Фрезерование

- установите фрезу в цанговый зажим и надежно затяните гайку зажима
- выберите скорость вращения при помощи регулятора (11)
- поверните рычаг фиксатора (12) и опустите подвижную часть вниз до касания стержня ограничительной линейки площадки поворотного упора
- зафиксируйте подвижную часть в опущенном положении при помощи фиксатора (12)
- включите изделие нажатием клавиши выключателя
- начиная работу, прочно удерживайте изделие обеими руками

7. РАБОТА

Сборка параллельного упора (См. Рис. С)

- Соедините параллельный упор (с2) и направляющие (с1) при помощи винтов
- вставьте направляющие параллельного упора в пазы подошвы (Поз.6 на Рис.1)
- выберите необходимое Вам расстояние от плоскости параллельного упора до режущей части фрезы
- зафиксируйте параллельный упор в этом положении винтами (4)
- при работе следите, чтобы параллельный упор плотно прилегал к плоскости торца заготовки

Установка и использование копировальной втулки (См. Рис.Г)

Копировальная втулка позволяет производить фрезерование сложных криволинейных пазов и кромок с использованием наложенного на заготовку шаблона (См. Рис.Ф).

Установка копировальной втулки (См. Рис.Г):

- выкрутите винты 18 из подошвы изделия
- совместите крепежные отверстия на копировальной втулке (19) с отверстиями на подошве
- закрепите втулку винтами (18)
- прочно зафиксируйте на верстаке заготовку (f2) с наложенным на нее шаблоном (f1) (См. Рис.Ф)
- установите необходимую Вам глубину фрезерования
- при работе перемещайте изделие плавно, обеспечивая постоянный контакт копировальной втулки с наложенным на заготовку шаблоном

8. ОБСЛУЖИВАНИЕ

ОБСЛУЖИВАНИЕ



ВНИМАНИЕ!

Обслуживание изделия неквалифицированными лицами может привести к нарушению норм электробезопасности изделия.
Все работы по ремонту и замене узлов должны проводиться в сертифицированном сервисном центре.

- **Всегда отключайте инструмент от сети перед его осмотром.**
 - Проверяйте затяжку винтов крепления корпусных деталей, и при необходимости подтягивайте их.
 - Периодически прочищайте инструмент струей сжатого воздуха для удаления из него пыли и стружки.
 - Периодически проверяйте состояние угольных щеток, и вовремя проводите их замену.
- **Во всех нижеперечисленных случаях немедленно прекратите работу и обратитесь в сервисный центр:**
 - Скорость вращения падает до ненормальной величины.
 - При работе слышны удары или повышенный шум.
 - Корпус двигателя перегревается
 - Сильное искрение двигателя
- **Не применяйте для чистки корпуса бензин или растворители.**
Они могут повредить корпусные детали.

9. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

10. КОМПЛЕКТАЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Изделие	Rh1200	Rh1800
Потребляемая мощность	1200 Вт	1800 Вт
Напряжение	230 В ~50 Гц	230 В ~50 Гц
Частота вращения без нагрузки	9000-30000 об/мин	9000-23000 об/мин
Максимальная глубина фрезерования	60 мм	60 мм
Масса изделия	4.4 кг	6.3 кг
Срок службы	5 лет	5 лет

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Фрезер	1
Параллельный упор	1
Патрубок пылеотсоса	1
Ключ	1
Втулка копировальная	1
Цанга 6 мм*	1
Цанга 8 мм**	1
Инструкция	1
Упаковочная коробка	1

* - входит в комплект RH1200 и RH1800

** - входит в комплект RH 1800

Производитель оставляет за собой право изменять технические параметры изделия и его комплектацию без предварительного уведомления.